

## Таблица режимов сварки

Встык нижнее положение

| Толщина заготовки (мм) | Зазор (мм) | Диаметр проволоки (мм) | Сварочный ток (А) | Сварочное напряжение (В) |
|------------------------|------------|------------------------|-------------------|--------------------------|
| 0.8                    | 0          | 0.8                    | 50-80             | 16                       |
| 1.2                    | 0          | 0.8                    | 70-80             | 17                       |
| 2.0                    | 0.5        | 0.8                    | 70-80             | 17,5                     |
| 3.0                    | 1          | 0.8                    | 80-90             | 18                       |
| 4.0                    | 1.5-2.5    | 0.8                    | 100-110           | 20                       |
| 5.0                    | 2.5        | 1.0                    | 135-145           | 21                       |
| 6.0                    | 2.5        | 1.0                    | 140-150           | 22                       |

Угловое соединение нижнее положение

| Толщина заготовки (мм) | Диаметр проволоки (мм) | Сварочный ток (А) | Сварочное напряжение (В) |
|------------------------|------------------------|-------------------|--------------------------|
| 0.8                    | 0.8                    | 60-70             | 15                       |
| 1.2                    | 0.8                    | 70-80             | 16                       |
| 2.0                    | 0.8                    | 80-90             | 17                       |
| 3.0                    | 0.8                    | 90-100            | 19                       |
| 4.0                    | 1.0                    | 130-140           | 22                       |
| 5.0                    | 1.0                    | 155-165           | 24                       |
| 6.0                    | 1.0                    | 175-180           | 26                       |



Вертикальное пространственное положение

| Толщина заготовки (мм) | Диаметр проволоки (мм) | Направление движения горелки | Сварочный ток (А) | Сварочное напряжение (В) |
|------------------------|------------------------|------------------------------|-------------------|--------------------------|
| 0.8                    | 0.8                    | ↓                            | 40-50             | 15                       |
| 1.2                    | 0.8                    | ↓                            | 50-60             | 16                       |
| 2.0                    | 0.8                    | ↓                            | 55-75             | 19                       |
| 3.0                    | 0.8                    | ↑                            | 70-90             | 20                       |
| 4.0                    | 1.0                    | ↑                            | 100-110           | 16                       |
| 5.0                    | 1.0                    | ↑                            | 100-115           | 16                       |
| 6.0                    | 1.0                    | ↑                            | 135-145           | 17.5                     |